

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

Κοζάνη, 28 Ιανουαρίου 2015

Αριθμ.Πρωτ.: 4406

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΟΖΑΝΗΣ

Δ/νση	:	Διοικητικών Υπηρεσιών
Γραμματεία	:	Οικονομικής Επιτροπής
Ταχ. Δ/νση	:	Πλ. Νίκης 1
Ταχ. Κωδ.	:	501 00 Κοζάνη
Πληροφορίες	:	Γρηγοριάδης Ιωάννης
Τηλέφωνο	:	24613-50329
Fax	:	24610-23695
E-mail	:	grigoriadis@kozanh.gr

ΠΕΡΙΛΗΠΤΙΚΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ

Ο Δήμαρχος Κοζάνης
 διακηρύττει ότι :

Προκηρύσσει διεθνή δημόσιο ανοικτό **ηλεκτρονικό** μειοδοτικό διαγωνισμό και κριτήριο ανάθεσης τη χαμηλότερη τιμή, για την προμήθεια **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΣΤΙΚΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ»** προϋπολογισμού **300.000,00 €** ευρώ μαζί με Φ.Π.Α. 23% με αριθμό μελέτης **95/2012**. Η χρηματοδότηση της προμήθειας προέρχεται από το Ευρωπαϊκό Περιφερειακό Ταμείο Ανάπτυξης (Ε.Τ.Π.Α.) και Εθνικούς Πόρους, στα πλαίσια του Ε.Π. Μακεδονία - Θράκη 2007 -2013.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί την **Τρίτη 17 Μαρτίου 2015** και ώρα 15:00 μ.μ., μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.. Αρμόδιος Υπάλληλος για πληροφορίες : κ.Γκουντούλας Δημήτριος στο τηλ.24610 49840.

Δημοσίευση της περίληψης της διακήρυξης θα γίνει στην Εφημερίδα της Ε.Ε. (Ημερομηνία αποστολής για δημοσίευση στις 23/01/2015, στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της Εφημερίδας της Κυβερνήσεως, στον Ελληνικό Τύπο, στο ΕΒΕ Κοζάνης, στο διαδικτυακό τόπο της Αναθέτουσας αρχής www.kozanh.gr, στην ηλεκτρονική διεύθυνση www.pdm.gov.gr, θα αναρτηθεί στο διαδίκτυο (www.diangeia.gov.gr) και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Τα έξοδα δημοσίευσης των ανακοινώσεων στον Ελληνικό Τύπο βαρύνουν τον προμηθευτή ή τους προμηθευτές που θα προκύψουν.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/13 (ΦΕΚ/Α/29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ/Β/2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)», στο Π.Δ. 60/07 και στον Ε.Κ.Π.Ο.Τ.Α. (Απόφαση Υπ. Εσωτερικών 11389/ΦΕΚ 185 Β'/23-3-1993).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος και σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 10 της Υ.Π. Π1/2390/2013.

Ημερομηνία **έναρξης** υποβολής προσφορών: 12/3/2015

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ και ώρα ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: 17/3/2015 και ώρα 15.00

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή συνεταιρισμοί ή κοινοπραξίες, με αποδεδειγμένη εμπειρία στην παραγωγή ή την εμπορία των προμηθευόμενων ειδών, που λειτουργούν νόμιμα στην Ελλάδα ή σε άλλο κράτος μέλος της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ) ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (ΕΟΧ) ή σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει τη Συμφωνία Δημοσίων Συμβάσεων του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου, η οποία κυρώθηκε με το νόμο 2513/1997.

Η εγγύηση για την συμμετοχή, χωριστά για κάθε Ομάδα - πακέτο στο διαγωνισμό, θα καλύπτει το 2% της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης (μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ) της Ομάδας των προσφερομένων ειδών και είναι οι εξής:

1. για το πακέτο Α «ΦΩΤΟΒΟΛΤΑΪΚΑ ΠΑΝΕΛ ΣΤΟΥΣ ΣΤΥΛΟΥΣ ΗΛΕΚΤΡΟΦΩΤΙΣΜΟΥ», εγγυητική επιστολή ποσού **3.121,95 €**,
2. για το πακέτο Β «ΣΤΑΣΕΙΣ ΛΕΩΦΟΡΕΙΩΝ», εγγυητική επιστολή ποσού **1.560,98 €**,
3. για το πακέτο Γ «ΠΙΝΑΚΙΔΕΣ ΣΗΜΑΝΣΗΣ ΚΑΙ ΠΛΗΡΟΦΟΡΗΣΗΣ ΣΤΙΣ ΟΔΟΥΣ», εγγυητική επιστολή ποσού **195,12 €**.

ενώ η οικονομική προσφορά θα υποβάλλεται χωριστά ανά ομάδα - πακέτο και για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών της ομάδας - πακέτου και θα ισχύει για έξι μήνες μετά την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

Η υπό ανάθεση σύμβαση περιλαμβάνει την προμήθεια αστικού εξοπλισμού στη ΖΕΠ Κοζάνης, στην περιοχή του Διοικητηρίου της Περιφέρειας Δυτικής Μακεδονίας και των εργατικών κατοικιών (Κωδικοί CPV: 09331200-0, 31712331-9, 31440000-2, 31527200-8, 34993000-4, 39717100-2, 30231300-0, 44614000-7 **Ομάδα Α'**: Φωτοβολταϊκό πάνελ με μπαταρία και ηλεκτρονικό κύκλωμα ελεγκτή φόρτισης σε υφιστάμενο στύλο ηλεκτροφωτισμού, **Ομάδα Β'**: Στάση με στέγαστρο αναμονής, εύκαμπτο Φ/Β πλαίσιο, μπαταρία, ρυθμιστή φόρτισης, LED φωτισμού, οθόνη, ανεμιστήρα οροφής, παγκάκι και κάδο, **Ομάδα Γ'**: Μεταλλική αντιδιαβρωτική πινακίδα με ιστούς στήριξης), όπως αναλυτικά περιγράφεται στα αντίστοιχα Τεύχη Τεχνικών Προδιαγραφών.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

Ιωαννίδης Ελευθέριος

Α κ ρ ι β έ ς Α ν τ ί γ ρ α φ ο

Κοζάνη, 28 Ιανουαρίου 2015

Γρηγοριάδης Ιωάννης